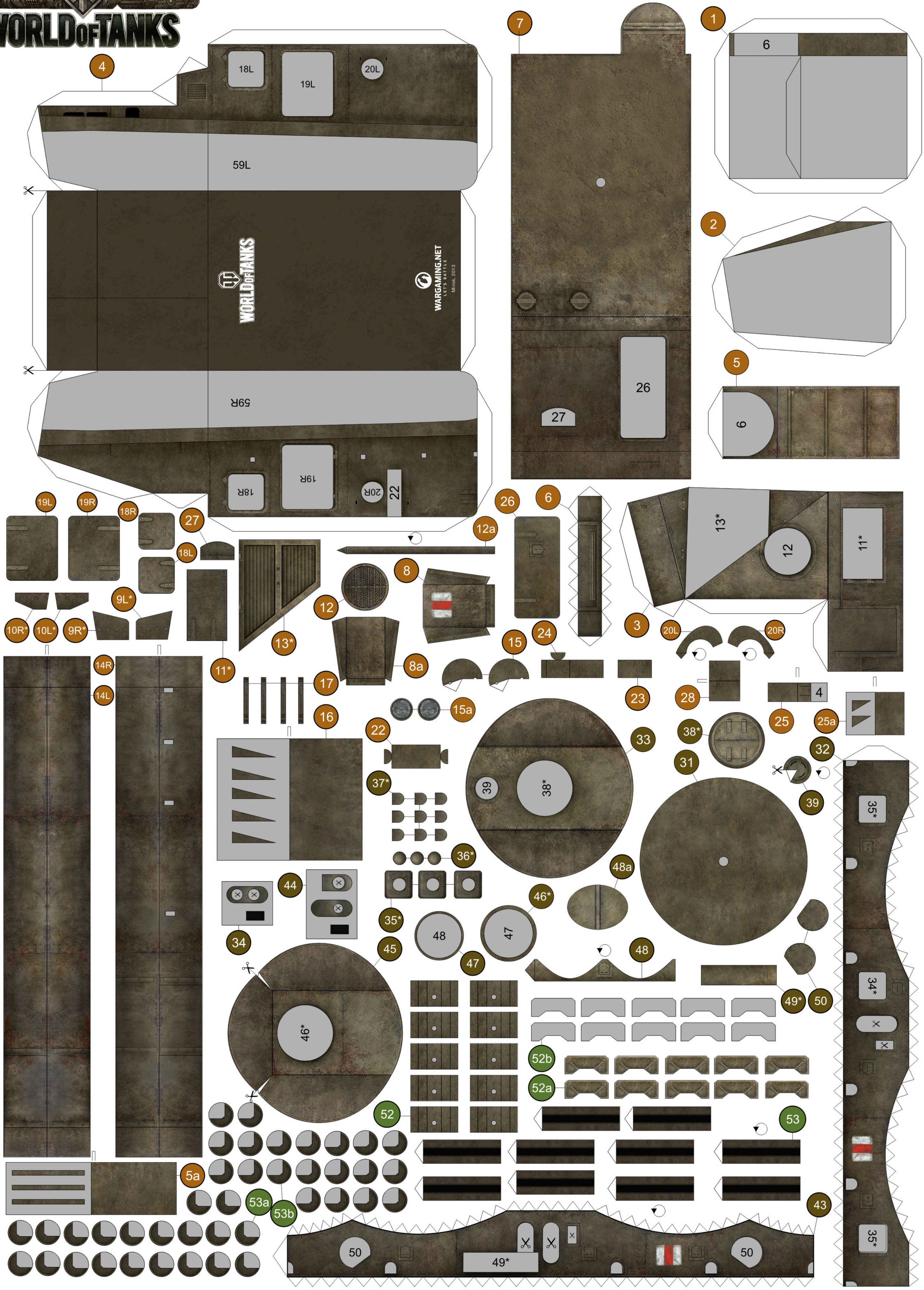
№ 009

МАКЕТ ТАНКА

Vickers Medium Mk. I

WARGAMING.NET

LET'S BATTLE

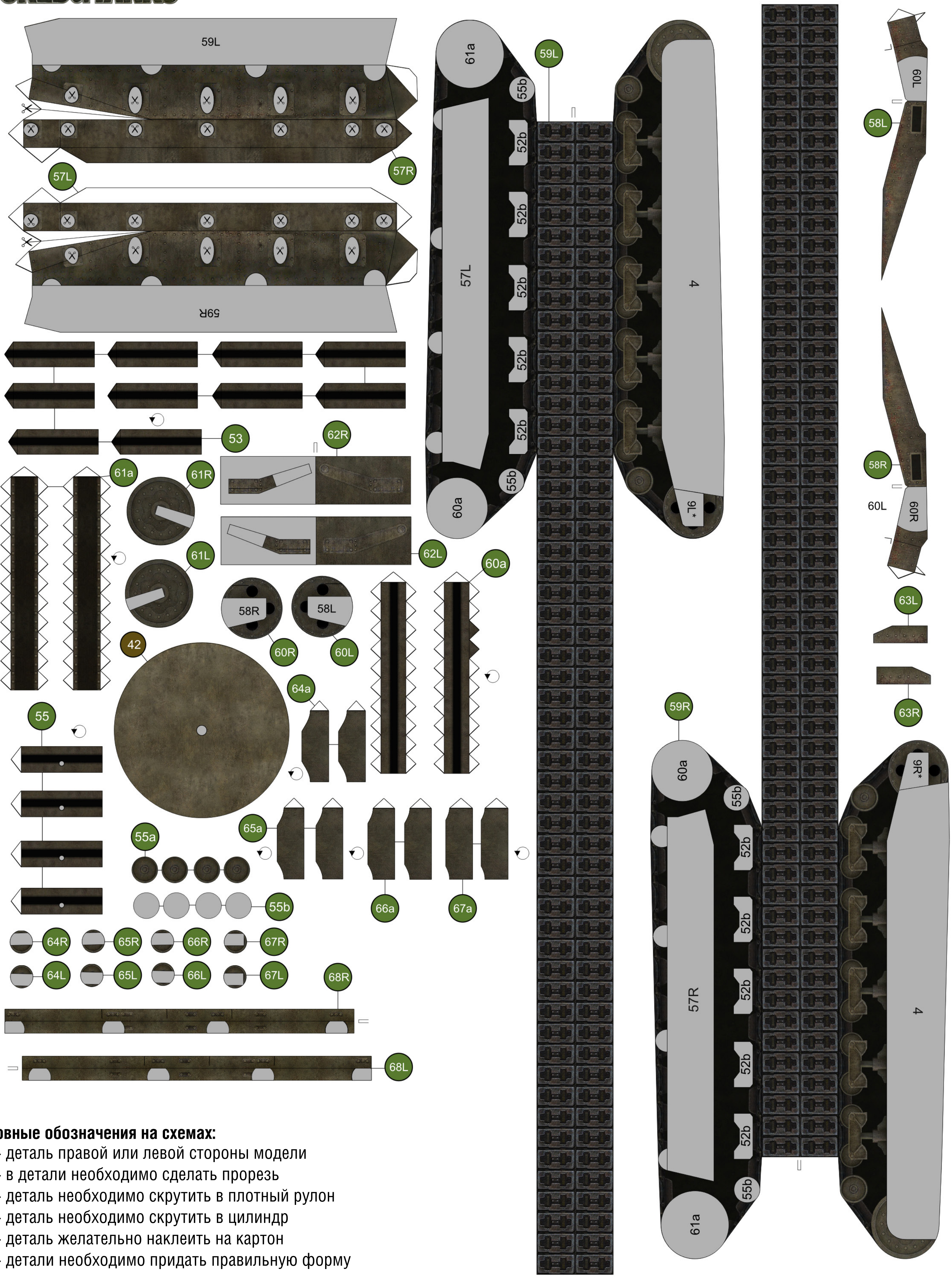


При распечатке на листе А4 масштаб модели 1:50

версия 1.0

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks© — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2013 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом WorldOfPaperTanks.com
Текстурирование - Руслан Зубцов
Минск, 2013



Условные обозначения на схемах:

L/R - деталь правой или левой стороны модели

- в детали необходимо сделать прорезь
- деталь необходимо скрутить в плотный рулон
- деталь необходимо скрутить в цилиндр
- деталь желательно наклеить на картон
- детали необходимо придать правильную форму

При распечатке на листе А4 масштаб модели 1:50

версия 1.0

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks© — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2013 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом WorldOfPaperTanks.com
Текстурирование - Руслан Зубцов
Минск, 2013

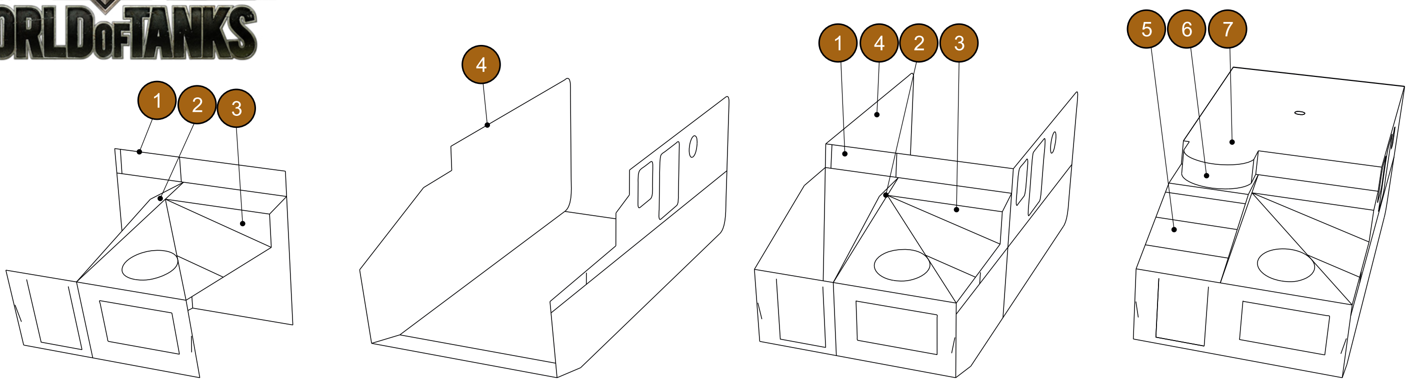


Схема 1

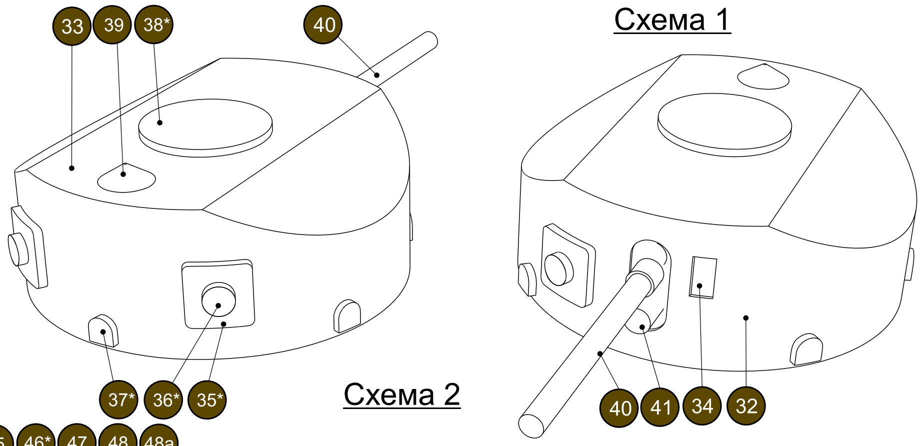


Схема 2

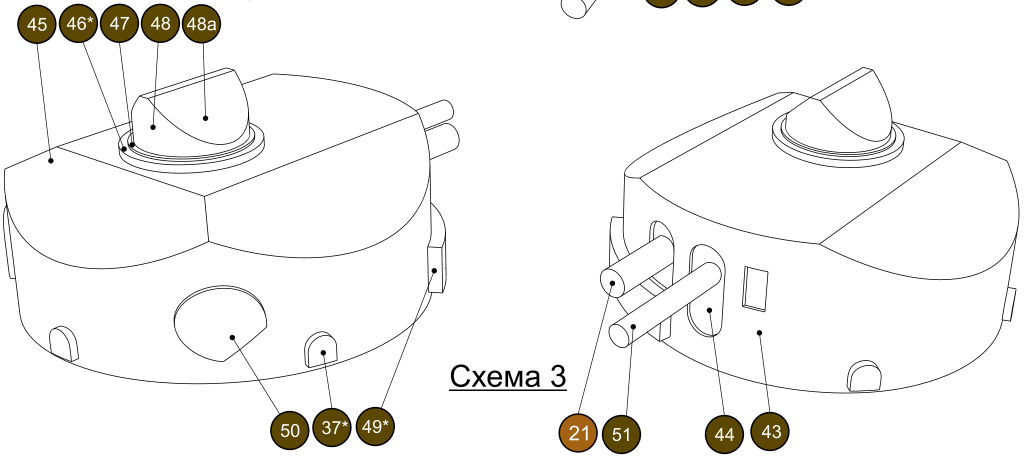


Схема 3

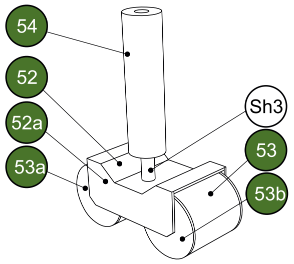


Схема 4

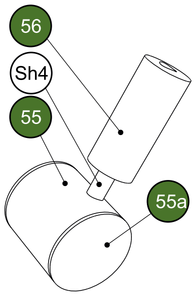


Схема 5

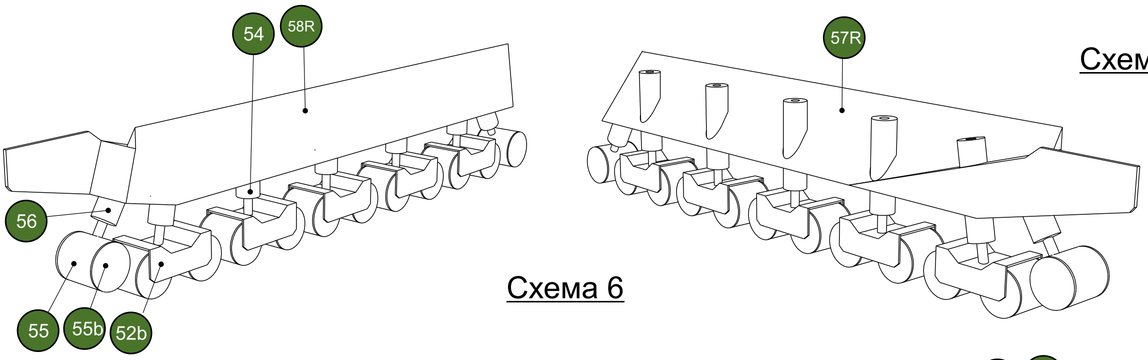


Схема 6

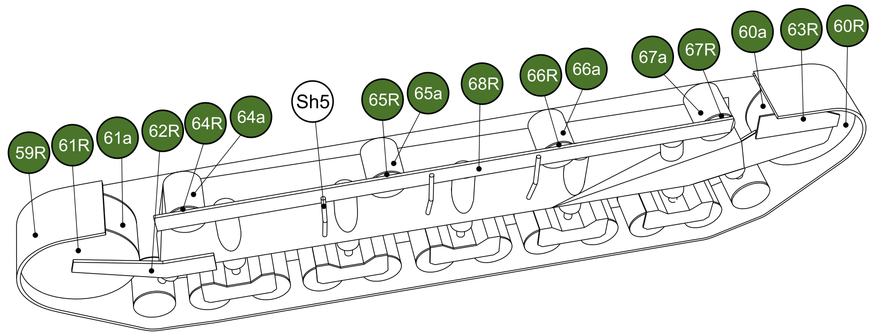


Схема 7

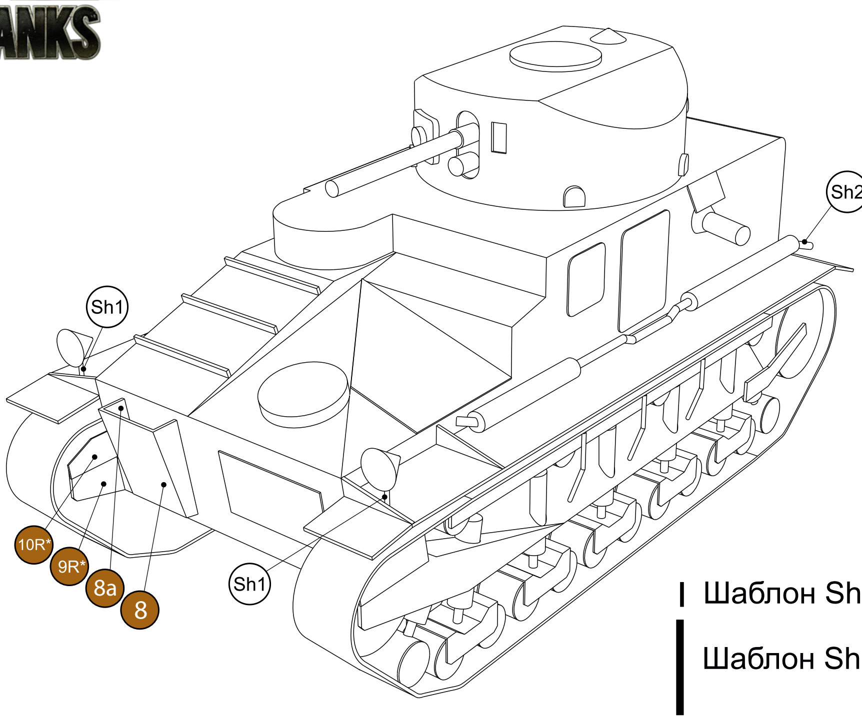
При распечатке на листе А4 масштаб модели 1:50

версия 1.0

WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks© — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2013 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом WorldOfPaperTanks.com
Текстурирование - Руслан Зубцов
Минск, 2013



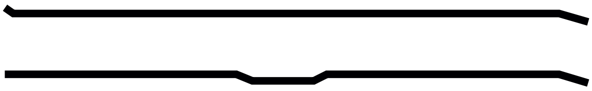
Шаблон Sh1(проволока ∅ 0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh3(проволока ∅ *1* мм) M1:1

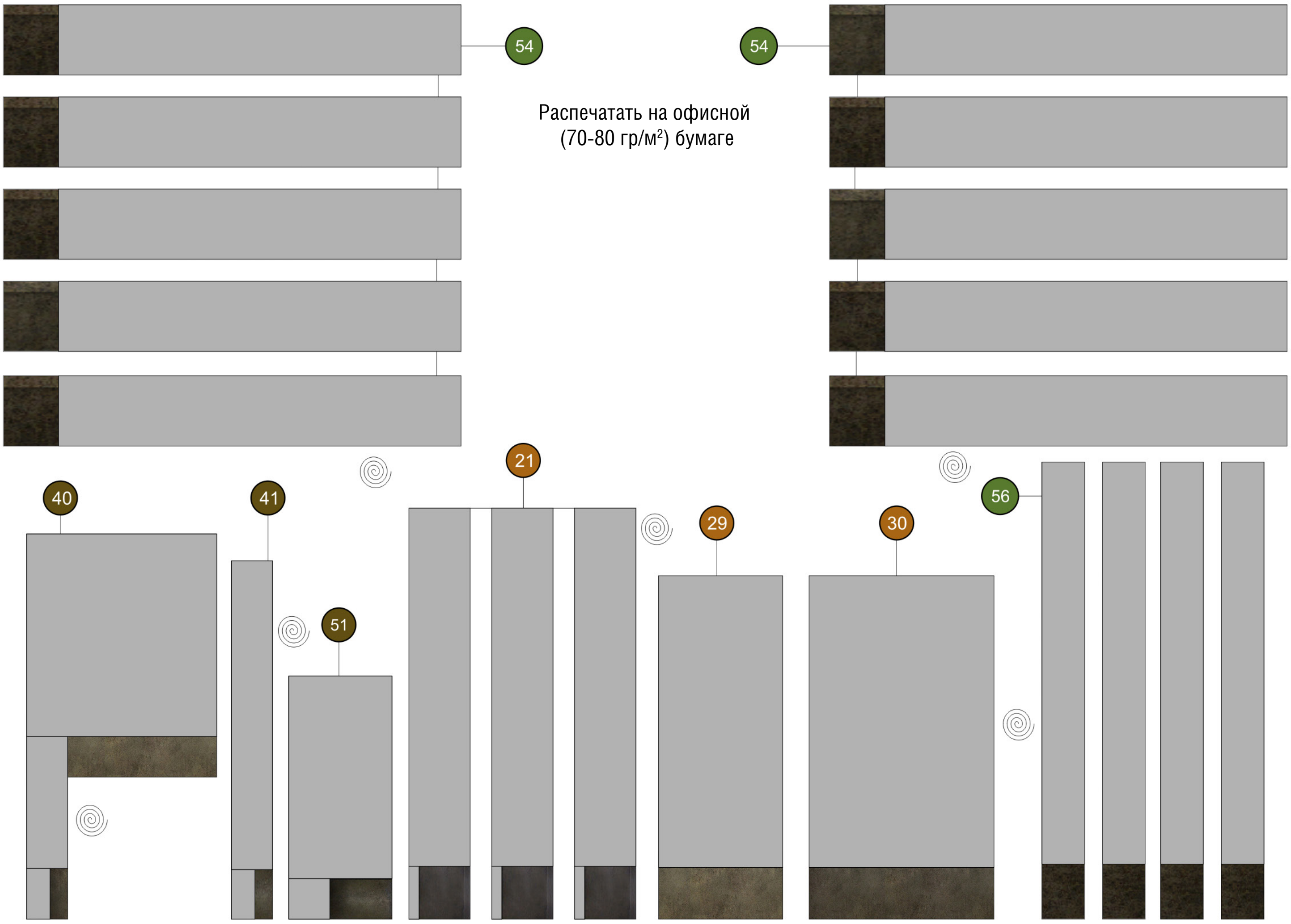
Шаблон Sh4(проволока ∅ *1* мм) M1:1

Шаблон Sh5(проволока ∅ 0,5 мм) M1:1

Шаблон Sh2(проволока ∅ *1* мм) M1:1



Распечатать на офисной
(70-80 гр/м^2) бумаге



При распечатке на листе А4 масштаб модели 1:50

версия 1.0

WARGAMING.NET
LET'S BATTLE

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks© — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2013 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом WorldOfPaperTanks.com
Текстурирование - Руслан Зубцов
Минск, 2013

Для сборки модели Вам понадобятся ножницы и нож для бумаги, чертёжная линейка, пинцет, кисточки для клея и краски, акварельные краски или карандаши, зубочистки. Распечатку модели лучше всего делать на матовой фотобумаге плотностью 170-180 гр/м². Мелкие детали можно распечатать на более тонкой бумаге (70-80 гр/м²). Для склейки рекомендуется использовать прозрачные акриловые клеи («Момент» и т. п.), предназначенные для работы с бумагой.

Советы по сборке

1. Прежде чем собрать деталь, ознакомьтесь с чертежами и инструкцией. Определите место каждой детали и представьте себе её сборку.

2. Отверстия в деталях делайте прежде, чем вырезать саму деталь.

3. Вырезайте только ту деталь (детали), которая нужна прямо сейчас. Недоклеенные детали складывайте в коробку, а неиспользованные листы в закрытую папку (как вариант). Выбрасывая мусор после работы, внимательно осматривайте бумажные обрезки.

4. Для лучшего сгиба детали необходимо под линейку провести по линии сгиба, слегка нажимая, тупой стороной ножа или зубочисткой так, чтобы не повредить поверхность бумаги. Лучше это делать с изнаночной стороны детали.

5. Следите за чистотой пальцев и обязательно используйте салфетки для протирания рук, ведь в процессе работы руки могут запачкаться.

6. Цилиндрические детали перед склеиванием наматывайте на круглый предмет подходящего диаметра, это придаст им форму.

7. Перед склейкой необходимо закрасить торцы детали. Белые линии обреза портят общий вид модели. Для закраски торцов используйте акварельные или гуашевые краски. Подобрав нужный цвет, наносите их тонким слоем, затем дайте краске время высохнуть. О фломастерах лучше забыть!

8. Не торопитесь со склейкой. Сначала вырежьте деталь, закрасьте её с торца, дождитесь высыхания краски, соберите деталь. Пристройте её к тому месту, где она должна быть, чтобы убедиться, что всё сделано правильно. И только затем приклеивайте. Не забудьте дать клею просохнуть.

Порядок сборки

Корпус

Сборку корпуса начинаем с деталей 1 и 2. Склеиваем их между собой, как показано на схеме 1. Затем приклеиваем к ним деталь 3. Вырезаем и сгибаем деталь 4. Внутри детали размещаем собранный ранее элемент. Приклеиваем деталь 5. В детали 7 проделываем отверстие под ось вращения башни, а затем приклеиваем к ней деталь 6. Соединяем собранные элементы. Основа корпуса готова.

Переходим к изготовлению «обвеса». Склеиваем детали 8 и 8a (окрашенная сторона детали 8 должна быть снаружи, а 8a — внутри). Соединяем эти детали и приклеиваем готовый элемент к корпусу. Наклеиваем на картон толщиной 0.5 мм детали 11* и 12*, вырезаем и размещаем их на корпусе в указанных местах. Сворачиваем в цилиндр деталь12a, приклеиваем к ней деталь 12, собранный элемент размещаем на корпусе.

Вырезаем и сгибаем надгусеничные полки (детали 14L и 14R) и крепим к ним деталь 16. Придаем полкам нужную форму и прикрепляем их к корпусу. Приклеиваем к полкам и стенке корпуса детали 17. Из проволоки толщиной 0,5 мм, по шаблону Sh1 и деталей 15, 15a изготавливаем фары и прикрепляем их к надгусеничным полкам. Вырезаем и размещаем на корпусе детали 18L,18R, 19L,19R, 26 и 27.

Распечатываем на бумаге плотностью 80 г/м2 (офисная) стволы пулеметов (детали 21), сворачиваем их в рулон. Собираем деталь 22, внутри которой размещаем стволы, готовую пулемётную установку приклеиваем к корпусу в указанном месте. Собираем и приклеиваем к корпусу детали 22, 23, 24, 25, 28. Из проволоки диаметром 1 мм (по шаблону Sh2) и деталей 29, 30 изготавливаем выхлопную трубу (детали 29 и 30 наворачиваются на проволоку). Готовую трубу размещаем на надгусеничной полке.

Башни

Обе башни собираются практически одинаково, поэтому рассмотрим сборку только одной. В деталях 32 и 34 прорезаем отверстия в указанных местах. Деталь 34 приклеиваем к детали 32 с изнаночной стороны. В детали 31 проделываем отверстие под ось башни. Детали 31 и 33 приклеиваем к детали 32. Детали 35*, 36,*37*, 38* наклеиваем на картон. Вырезаем и крепим их на башне в обозначенных местах. Ствол и и дульный тормоз (детали 40 и 41) сворачиваем в рулон и продеваем в отверстия детали 34. В отверстии на детали 31 размещаем зубочистку.

Ходовая часть

Изготовление ходовой части начинаем с тележек и катков. В детали 52 проделываем отверстие, а затем соединяем ее с деталями 52a и 52b, как показано на схеме 4. Из деталей 53, 53a и 53b изготавливаем катки. Соединяем тележку и катки. Из проволоки диаметром 1 мм по шаблону Sh 3 изготовляем амортизационный шток. Накручиваем на него деталь 54, затем размещаем шток в отверстии тележки. Из деталей 55 и 55a изготавливаем следующий каток, в детали 55 проделываем отверстие .Из проволоки диаметром 1 мм по шаблону Sh 4 изготавливаем амортизационный шток. Накручиваем на него деталь 56, затем размещаем шток в отверстии катка. Собранный элемент показан на схеме 5.

Склеиваем согласно схемы 6 детали 57L, 58L и 57R, 58R. В в указанных местах деталей 57L и 57R предварительно проделываем отверстия. В отверстиях размещаем собранные катки и тележки с амортизаторами. **Внимание!** Приклеивать амортизаторы не нужно, они должны «ходить» в отверстиях свободно, это необходимо для выравнивания катков при монтаже ходовой части.
Из деталей 59L и 59R собираем «ванночки» ходовой. Склеиваем детали 60L, 60R и свернутую в цилиндр деталь 60a. Приклеиваем собранные катки к ванночке в указанном месте. Аналогично поступаем с деталями 61L, 61R и 61a. Размещаем собранный ранее элемент ходовой с катками и тележками в ванночке, как показано на схеме 7.

К деталям 57L и 57R приклеиваем детали 62L и 62R, а к деталям 60L и 60R — 63L , 63R. Согласно схемы изготавливаем поддерживающие верхние катки и соединяющую их планку. К передней части «ванночки» в обозначенных местах приклеиваем детали 9L*, 9R*, 10L и 10R.

Логотип World of Tanks и имя World of Tanks© — являются зарегистрированными товарными знаками компании Wargaming.net
© 2009-2013 Wargaming.net Все права защищены

Не для продажи. Модель разработана сайтом WorldOfPaperTanks.com
Текстурирование - Руслан Зубцов
Минск, 2013

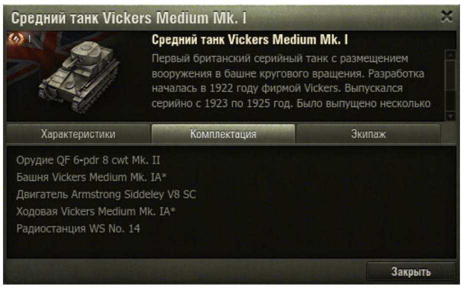
Английский средний танк Vickers Medium Mk.I

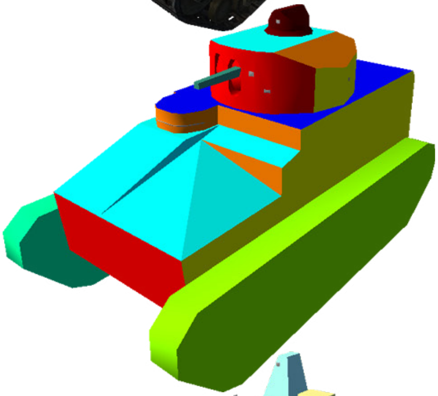
Создан в 1922—1923 годах фирмой «Vickers». Первоначально считался лёгким танком, однако позднее, с появлением более лёгких машин в этой категории, был переклассифицирован в средний. Первый британский серийный танк с размещением вооружения в башне кругового вращения.

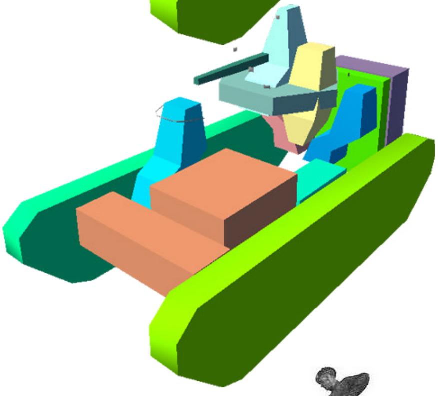
Mk.I серийно производился с 1923 по 1925 год, после чего был заменён на сборочных линиях разработанным на его основе танком Medium Mark II. Точное количество выпущенных машин неизвестно, однако, по имеющимся данным, всего было выпущено 168 танков типа Mk.I и Mk.II, бóльшую часть из которых составили Mk.II. Таким образом, можно предполагать, что количество выпущенных танков Mk.I составляет несколько десятков штук (вероятно, около 50). Танки Mk.I состояли на вооружении Королевских танковых войск Великобритании с 1924 года. Последние танки этого типа были сняты с вооружения Великобритании в 1938 году.

Модификации

Medium Mark I — базовая модификация.
Medium Mark IA — улучшенная модификация, со слегка увеличенной толщиной брони (до 8 мм в вертикальных деталях) и рядом других небольших изменений (несколько изменённая форма капота водителя, кормовой части башни и т. д.).
Medium Mark IA* — модификация с заменой двух башенных пулемётов одним спаренным с орудием пулемётом «Виккерс», а также с новой поворотной командирской башенкой (прозванной в войсках «епископской митрой»).
Medium Mark I CS и Medium Mark IA CS — «танк непосредственной поддержки пехоты» с заменой 47-мм пушки на 95-мм танковую гаубицу, на базе танков Mark I и Mark IA, соответственно.
Light Mark I Special (L) India — вариант для использования в Индии, с вооружением башни только из четырёх пулемётов «Гочкисс». В отличие от других модификаций, не был переклассифицирован в средний танк.
Medium Mark I Wheel-and-Track — опытный колёсно-гусеничный танк, разработанный в 1926 году для повышения мобильности войск. Для обеспечения колёсного хода танк снабжался двумя парами крупных колёс в лобовой и кормовой частях танка. Переход с гусеничного на колёсный ход осуществлялся путём подъёма танка на домкратах и опускания колёс ниже уровня гусениц. Передняя колёсная пара была управляемой. Также машина оборудовалась несколько видоизменённым капотом водителя. Подобным образом был переделан и испытан один танк Mk.I, однако после неудовлетворительных испытаний его снова переделали в линейный.







Обслуживание Vickers Medium Mk.I, 1926 год

Единственный сохранившийся Vickers Medium Mk.I,
Special Services Battalion Museum, Bloemfontein, South Africa